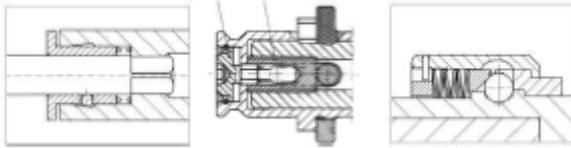


WE.. / WES.. Schnellwechsel-Einsätze

verwendbar mit BILZ Gewindefutter-Schnellwechselfutter



Anwendungsbereich / Einsatzgebiet

Zur Aufnahme von Gewindebohrer und -former

Wir freuen uns, dass Sie sich für ein BILZ Produkt entschieden haben.

Diese Bedienungsanleitung beschreibt die richtige Anwendung und Handhabung des Produktes.

Lesen Sie die Bedienungsanleitung vor Gebrauch sorgfältig durch und benutzen Sie das Produkt nur in der von uns angegebenen Art und Weise.

! Wichtige Hinweise!

Um Beschädigungen und Verletzungen zu vermeiden, befolgen Sie bitte genau die Bedienungsanleitung.

Werkzeugwechsel nur bei stehender Spindel !

Demontieren Sie die Produkte nicht und nehmen Sie keine Veränderungen vor. Dies kann zu Beschädigungen und Fehlfunktionen führen!

Verwenden Sie nur Gewindefutter und Schnellwechsel-Einsätze der Fa. BILZ. Die Kombination mit anderen Produkten kann zu Beschädigungen und Fehlfunktionen führen!

Die Einsätze sind wartungsfrei, sollten dennoch Störungen auftreten, benutzen Sie die Produkte nicht weiter. Wenden Sie sich an die Technische Kundenbetreuung der Fa. BILZ.

Reinigung:

In periodischen Abständen empfehlen wir die Einsätze mit einem Handlappen zu reinigen. Dies ist abhängig vom Verschmutzungsgrad. Keine aggressiven Lösungsmittel verwenden. Keine fasernden Materialien wie z.B. Putzwolle verwenden.

Ausserbetriebnahme:

Wird der Einsatz außer Betrieb genommen ist folgendes zu beachten. Einsatz mit einem Handlappen reinigen. Einsatz mit einem Konservierungsschutzöl einsprühen oder einreiben, um die Bildung von Rost zu vermeiden und die Leichtgängigkeit zu bewahren. Vor dem Einlagern sollten Bearbeitungsrückstände sowie Kühlmittel beseitigt sein.

Benutzen Sie das Produkt nur für die von BILZ empfohlene Anwendung.

Bei Fragen wenden sie sich bitte an BILZ.
 BILZ Werkzeugfabrik GmbH & Co.KG
 Vogelsangstr. 8, 73760 Ostfildern
 Fon: +49 711 34801 0; Fax: +49 711 34801 88
 Mail: info@bilz.de, www.bilz.de

Montageanleitung

Drehmomenteinstellwerkzeuge:
 (Beispiel)

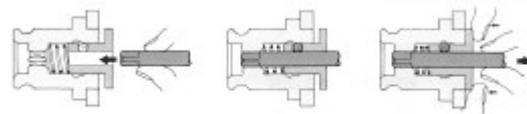


In unserem Katalog finden sie Unterlagen zu den Drehmomenteinstellwerkzeuge, sowie Tabellen mit Drehmomentangaben der jeweiligen Gewindegröße. Die Drehmomentangaben gelten für alle Materialien mit einer Festigkeit bis 1000N/mm² zum Gewindefutter und Formen. In Einzelfällen kann zum Formen ein höheres Drehmoment erforderlich sein.

Bei technischen Fragen wenden Sie sich bitte an die Technische Kundenbetreuung der Fa. BILZ.

Bedienungsanleitung

Schnellspannung des Gewindebohrers im Einsatz: Der Gewindebohrer wird im Schnellwechsel-Einsatz über ein Kugelspannsystem gehalten und kann durch Betätigung des federbelasteten Kugelstückes ohne Hilfswerkzeuge schnell gewechselt werden.



Sicherheitskupplung bei WES...-Einsätzen:
 Die einstellbare, nahezu verschleißfrei arbeitende Sicherheitskupplung spricht nach Erreichen des von uns eingestellten Drehmomentes an und schützt den Gewindebohrer vor Bruch. Für Linksgewinde sind Einsätze mit links wirkender Kupplung erforderlich (Typ WES-BL). Schnellwechsel-Einsätze mit Sicherheitskupplung Typ WES.. werden immer in Verbindung mit Futter mit einem Längenausgleich auf Druck kombiniert, damit beim Ansprechen der Kupplung der restliche Verfahrweg der Maschine kompensiert wird und es nicht zum Gewindebohrerbruch trotz Sicherheitskupplung kommt.

Längennachstellung von Einsätzen Typ WEN, WESN:
 Die Längennacheinstellung ermöglicht die Längenvoreinstellung außerhalb der Maschine auf ein bestimmtes Maß, so dass beim Werkzeugwechsel keine Maßkorrektur in der Maschine erforderlich ist.



Mit Inbusschlüssel die verriegelte Nachstellschraube eindrücken (Bild1) und verdrehen (Bild2). Danach die federbelastete Schraube wieder einrasten lassen. (Bild3)

